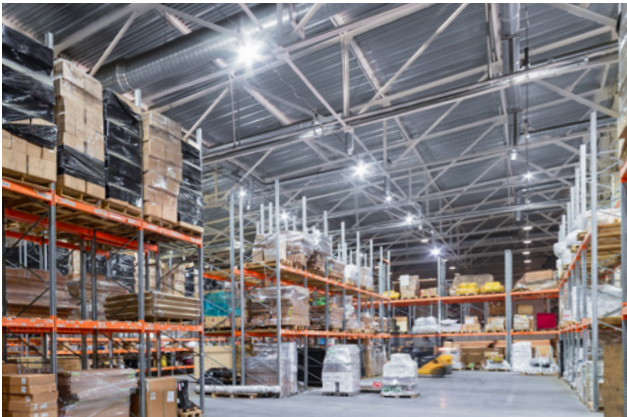


- ▶ Intelligente Energiesteuerung durch integrierten HF-Sensor
- ▶ Detaillierte Einstellungen/Steuerung über Fernbedienung
- ▶ Leistungsregulierung 100 / 150 / 200 W per DIP-Schalter
- ▶ Blendungsarm dank innovativem MATRIX-Reflektor
- ▶ Minimaler Installationsaufwand durch 3-adrige Einspeisung
- ▶ PC-Abdeckung mit höchstem Stoßfestigkeitsgrad (IK10)

LED Hallentiefstrahler **SENSO**

INDUSTRIE - Beleuchtung



Besonderheiten

Der LED Hallentiefstrahler **SENSO** sorgt mit dem integrierten HF-Sensor für eine intelligente, kabellose Energie-Steuerung. Dieser regelt den Strahler in Abhängigkeit von Bewegung herunter und bewirkt eine zusätzliche Stromersparnis von bis zu 60 %. Nachträgliche Einstellungen (z. B. Dimmungsverhalten) lassen sich mit der SENSO-Fernbedienung individuell anpassen.

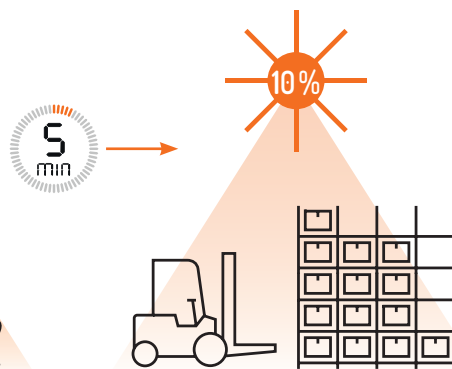
Die einzelnen Kammern des innovativen MATRIX-Reflektors reduzieren die Blendung auf ein Minimum. Das massive Aluminium-Druckguss-Gehäuse bietet perfektes Thermo-Management und die Eignung für feuergefährdete Betriebsstätten. Die Einpunkt-Aufhängung mit der 1,5 m langen, 3-adrigen Zuleitung macht eine Installation in Rekordzeit möglich.

Aktivitäts-Modus



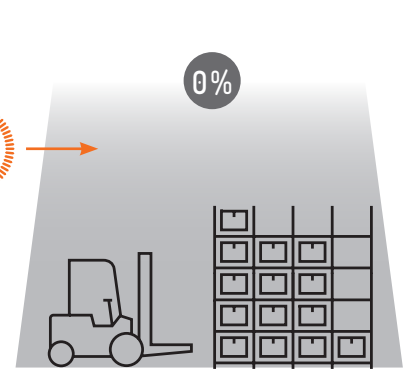
Aktivität = Volle Beleuchtungsstärke
Registriert der integrierte Sensor in der Halle Bewegung, so bleibt die Leistung vollständig bei 150 W bzw. 200 W (bis zu 140 lm/W).

Spar-Modus



nach 5 min Inaktivität = 10% Sparmodus
Wird über eine Haltezeit von 5 min keine Bewegung registriert, schaltet der Strahler in den Spar-Modus mit einer Leistung von 10 %.

Ausschalt-Modus



30 min Inaktivität = Licht ganz aus
Wird nach weiteren 30 min keine Bewegung mehr registriert, schaltet sich der Hallentiefstrahler vollständig aus.

Hinweis: Die in oben gezeigtem Beispiel genannten Einstellungen sind individuell anpassbar und können von der standardmäßigen Werkseinstellung abweichen.

LED Hallentiefstrahler **SENSO**

Technische Daten



Modellkennung	LS-SN 200 CW
Verwendete Beleuchtungstechnologie	LED
Eingangsspannung	100 - 277 V AC · 50/60 Hz
Systemleistung	200 W (3-stufig regelbar per DIP-Schalter: 100 W / 150 W / 200 W)
Verschiebungsfaktor (cos ϕ)	0,95
Nutzlichtstrom	max. 27500 lm
Energieeffizienzklasse	C
Systemeffizienz	bis zu 138 lm/W (abhängig von gewählter Leistung)
Halbwertsinkelentsprechung	Kugel (360°)
Farbwiedergabeindex Farbkonsistenz	CRI 80 Ra 5 SDCM (MacAdam)
Farbtemperatur	5000 K (CW)
Abstrahlwinkel	90°
Blendungswert	UGR <22/24
Dimmungsart	selbständige Regelung (bewegungsabhängig) der Leistung / Helligkeitsreduzierung über integrierten Sensor
Flimmer-Messgröße (Pst LM)	< 0,1
Messgröße f. Stroboskop-Effekte (SVM)	< 0,4
Lebensdauerfaktor Lichtstromerhalt	0,95 0,96
Lichtstromrückgang	L80B20 60.000 h Ta 25° C
Gehäusematerial	Aluminium Druckgussgehäuse + Sicherheits-Abdeckung (IK10) aus Polycarbonat
Treiber LED Chip	Integrierter, thermisch getrennter LED-Treiber SMD 3030
Sensor	HF-Technologie · Sensibilität (Erfassungsbereich) einstellbar · Max. Montagehöhe ca. 10 m
Schutzart Schlagfestigkeit	IP65 IK10
Betriebstemperatur	-20° C - +50° C
Garantie	7 Jahre
Zertifikate	CE (EMV, LVD, RoHS) · TÜV-SÜD · D-Zeichen
Besonderheiten	Intelligente Energie-Steuerung durch integrierten HF-Sensor · Leistungsregulierung 100 W / 150 W / 200 W per DIP-Schalter Blendungsbegrenzung durch integrierten MATRIX-Reflektor · Splitterfreie Polycarbonat-Abdeckung (IK10) · Flickerfree Minimaler Installationsaufwand durch 3-adrige Einspeisung (Zuleitung 1,5 m) · Geeignet für hohe Hallen · Garantie 7 Jahre
Maße Ø x H	Ø 365 x 188 mm
Gewicht	ca. 5,5 kg
EAN	4260653960120

Zubehör	LS-SN-RC100	optional
Fernbedienung/ Remote Control	Steuerung des Energie-Managements, inkl. Bedienungsanleitung und Gürteltasche	längere Zuleitung mit Steckverbindung, Fallschutz-Sicherung



Alle Angaben sind Herstellerangaben. Technische Änderungen vorbehalten. Keine Haftung für Irrtümer und Druckfehler.

© LAS-Systeme 7/2025